



Strong in simple solutions



V15.1.02.T
February 2023

TORQUE WRENCH
MOMENTSLEUTEL
CHEIE DINAMOMETRICĂ
DREHMOMENTSCHLÜSSEL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

USER INSTRUCTIONS
GEBRUIKSAANWIJZING
INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE
GEBRAUCHSANLEITUNG
MODE D'EMPLOI

47818



 TABLE OF CONTENT

TERWA USER INSTRUCTIONS FOR TORQUE WRENCH (ARTICLE 47818)	3
USING AND ADJUSTING THE TORQUE SETTING	4
EXPLANATION OF TABLE FOR CORRECT SETTINGS	6
CONTACT	7
DISCLAIMER.....	7

 INHOUDSOPGAVE

TERWA GEBRUIKSAANWIJZING VOOR MOMENTSLEUTEL (ARTIKEL 47818).....	8
GEBRUIK EN INSTELLEN VAN DE AANHAALMOMENTEN.....	9
UITLEG VAN TABEL VOOR JUISTE INSTELLINGEN.....	11
CONTACT	12
DISCLAIMER.....	12

 CUPRINS

INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE ALE TERWA PENTRU CHEIA DINAMOMETRICĂ (ARTICOL 47818)	13
UTILIZAREA ȘI REGLAREA VALORII TORSIUNII.....	14
EXPlicația Tabelului PENTRU REGLAJELE CORECTE.....	16
CONTACT	17
DECLINARE DE RESPONSABILITATE.....	17

 INHALT

TERWA GEBRAUCHSANLEITUNG FÜR DREHMOMENTSCHLÜSSEL (ARTIKEL 47818)	18
GE BRAUCH UND DREHMOMENTEINSTELLUNG	19
ERLÄUTERUNG DER TABELLE FÜR DIE KORREKTE EINSTELLUNG	21
KONTAKT.....	22
HAFTUNGSAUSSCHLUSS.....	22

 SOMMAIRE

MODE D'EMPLOI TERWA POUR LA CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE (ARTICLE 47818).....	23
UTILISATION ET RÉGLAGE DU COUPLE	24
EXPLICATION DU TABLEAU POUR LES RÉGLAGES CORRECTS	26
CONTACT	27
CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ	27

TERWA USER INSTRUCTIONS FOR TORQUE WRENCH (ARTICLE 47818)

The Terwa Torque Wrench has been specially designed to ensure the correct mounting of the Rebar Connection System. The technical approval on the Terwa Rebar Connection System is based upon the fact that connections are tightened to the correct torque settings. Only correctly mounted rebar connections can be loaded to their full capacity. Read these instructions carefully before use.

Calibration:

The torque wrench is delivered with a calibration report. This report should be carefully kept with your safety documents and work instructions. The calibration becomes valid on the date the tool is first used. It should be recalibrated periodically as mentioned in the original calibration certificate. Periodic recalibration should only be carried out by local accredited companies, and according to the control procedure that is mentioned on the original calibration certificate.



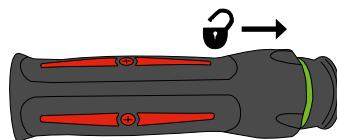
1. Rebar pliers.
2. Adjustment and pull handle.
3. Adjustment ring for opening and closing the pliers.
4. List of torque values per rebar size.

General remark:

- This wrench is a calibrated piece of equipment and should be handled with care.
- This torque wrench should be stored in a dry place.
- Before each use, the wrench should be checked for damages. Any damage to the adjustment handle and the wrench shaft requires that the tool be recalibrated.
- When stored, the torque wrench handle should be turned back to the lowest possible value.

USING AND ADJUSTING THE TORQUE SETTING

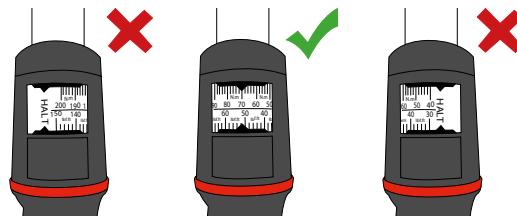
- 1). Unlock it, by pulling the end cap of the handle out.

Unlock**Lock**

- 2). Set the correct torque value (refer to torque value list) by turning the adjustment handle and lock the adjustment handle by pushing the end cap inwards.

Turn handle to adjust

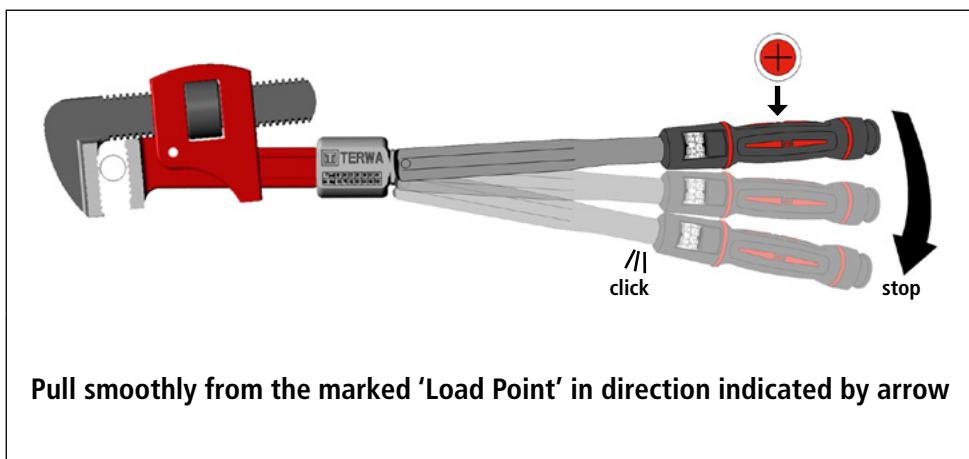
- 3). Never adjust beyond the marked positions.

**Never adjust beyond the marked scale**

4). Put the pliers of the wrench around the rebar that needs to be tightened and fix the adjustment ring. Test the grip of the pliers to the rebar.



5). Tighten the rebar connection to the correct value. Apply the pulling force of your hand at the "+" mark to make sure that the correct torque is used. Pull the wrench at a right angle and turn until the wrench "clicks". Turning the rebar any further will overload the threaded connection and will no longer be safe.



EXPLANATION OF TABLE FOR CORRECT SETTINGS

The Terwa Torque Wrench is based upon a regular NORBAR torque wrench which has been modified to fit a pipe wrench. The nature of a pipe wrench allows for a variable "arm". The torque output on the product will therefore also be variable.

Please use the conversion table below to set the torque wrench to the correct value. A table with the correct value for each rebar size can also be found engraved on the tool.

Reinforcement diameter [mm]	Torque [Nm]	Setting torque by wrench Mt [Nm]
10	50	60
12	60	60
14	70	60
16	80	60
18	90	70
20	100	75
22	110	82
25	125	93
28	140	104
32	160	119
40	200	148



TERWA wrench	
	Mn - required torque Mt - torque setting by wrench Lp - length until each middle reinforcement steel LN - standard length wrench $Mt = Mn \times LN/LP$

Terwa wrench dimensions

Attention: the lowest possible torque value for this tool is 60Nm!



The list of settings that should be used for the related rebar sizes.

CONTACT

TERWA is the global supplier for precast and construction solutions with multiple offices around the world. We, along with all our staff, partners and agents, are happy to provide all construction and precast companies who work in the building industry with full service and 100% support.

TERWA CONSTRUCTION GROUP**Terwa Construction Netherlands (HQ)**

Global Sales & Distribution
Kamerlingh Onneslaan 1-3
3401 MZ IJsselstein
The Netherlands
T +31-(0)30 699 13 29
F +31-(0)30 220 10 77
E info@terwa.com

Terwa Construction Central East

Europe
Sales & Distribution
Strada Sâncienei
507075 Ghimbav
Romania
T +40 372 611 576
E info@terwa.com

Terwa Construction Poland

Sales & Distribution
ul. Cicha 5 lok. 4
00-353 Warszawa
Poland
E info@terwa.com

Terwa Construction India & Middle East

Sales & Distribution
India
T +91 89 687 000 41
E info@terwa.com

Terwa Construction China

Sales & Distribution
B05, 5F, No.107, 2nd of the South
Zhongshan Road
200032 Shanghai
China
E info@terwa.com

ALL SPECIFICATIONS CAN BE CHANGED WITHOUT PREVIOUS NOTICE

DISCLAIMER

Terwa B.V. is not liable for deviations due to wear of the products it has delivered. Neither is Terwa B.V. liable for damage due to inaccurate and/or improper handling and use of the products it has delivered and/or use of same for purposes other than those intended.

Terwa B.V.'s responsibility is furthermore limited in accordance with article 13 of the "Metaalunie" conditions, which are applicable for all Terwa B.V. deliveries. The user is responsible for ensuring compliance with all applicable copyright laws. Without limiting the rights under copyright, no part of this documentation may be reproduced, stored in or introduced into a retrieval system, or transmitted in any form or by any means (electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise), or for any purpose, without the express written permission of Terwa B.V.

TERWA GEBRUIKSAANWIJZING VOOR MOMENTSLEUTEL (ARTIKEL 47818)

De momentsleutel van Terwa is speciaal ontworpen voor de correcte montage van het wapeningsdoorkoppelsysteem. De technische goedkeuring van het Terwa-wapeningsdoorkoppelsysteem berust op het feit dat de verbindingen moeten zijn aangedraaid met het juiste aanhaalmoment. Alleen goed gemonteerde wapeningsverbindingen kunnen volledig worden belast. Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door voor gebruik.

Kalibratie:

De momentsleutel wordt geleverd met een kalibratierapport. Dit rapport moet zorgvuldig worden bewaard bij de veiligheidsdocumenten en werkinstucties. De kalibratie wordt geldig op de datum dat het gereedschap de eerste keer wordt gebruikt. Het gereedschap moet periodiek opnieuw gekalibreerd worden zoals vermeld in het oorspronkelijke kalibratiecertificaat. Periodieke herkalibratie mag alleen uitgevoerd worden door bedrijven die plaatselijk zijn goedgekeurd en volgens de controleprocedure die wordt vermeld op het oorspronkelijke kalibratiecertificaat.



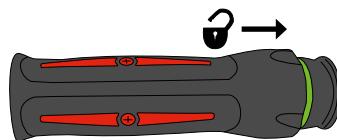
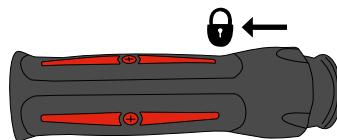
1. Tang voor wapening.
2. Instelling en handgreep
3. Instelring voor openen en sluiten van de tang.
4. Lijst met aanhaalmomenten afhankelijk van de grootte van de wapeningsstaven.

Algemene opmerkingen:

- Deze sleutel is een gekalibreerd stuk gereedschap dat zorgvuldig moet worden behandeld.
- Deze momentsleutel moet op een droge plek worden bewaard.
- Voor elk gebruik moet de sleutel worden gecontroleerd op beschadigingen. Bij beschadigingen van de instelgreep en de schacht van de sleutel moet het gereedschap opnieuw gekalibreerd worden.
- Als de momentsleutel wordt opgeslagen, moet deze op de laagst mogelijke waarde worden ingesteld.

GEBRUIK EN INSTELLEN VAN DE AANHAALMOMENTEN

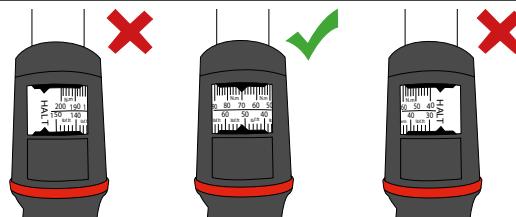
- 1). Ontgrendel de sleutel door de eindkap van de handgreep uit te trekken.

Ontgrendeld**Vergrendeld**

- 2). Stel het juiste aanhaalmoment (zie de lijst met aanhaalmomenten) in door de instelgreep te draaien. Vergrendel de instelgreep door de eindkap naar binnen te duwen.

**Draai aan de handgreep om aan te passen**

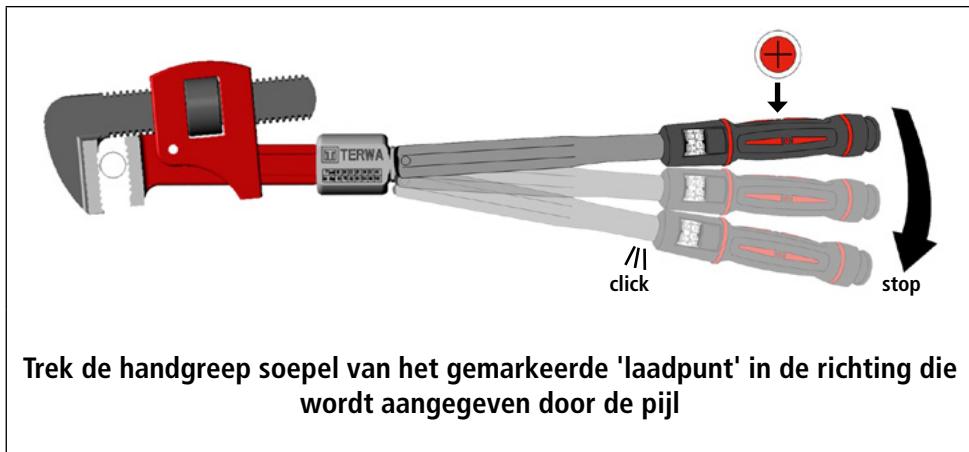
- 3). Ga nooit voorbij de gemaakte posities.

**Ga nooit voorbij de gemaakte schaal**

4). Plaats het tanggedeelte van de sleutel rondom de wapeningsstaaf die moet worden vastgedraaid en zet de instelring vast. Test de grip van de tang op de wapeningsstaaf.



5). Draai de verbinding van de wapeningsstaaf met het juiste aanhaalmoment aan. Trek met de hand op de locatie van het '+' teken aan om te verzekeren dat het juiste aanhaalmoment wordt gebruikt. Trek de sleutel onder een rechte hoek en draai tot de sleutel 'klikt'. Wanneer u de wapeningsstaaf verder aandraait, zal de schroefverbinding worden overbelast en niet langer veilig zijn.



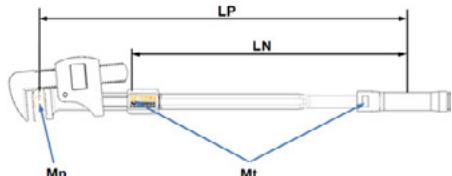
Trek de handgreep soepel van het gemarkeerde 'laadpunt' in de richting die wordt aangegeven door de pijl

UITLEG VAN TABEL VOOR JUISTE INSTELLINGEN

De Terwa momentsleutel is gebaseerd op een reguliere momentsleutel. Om de sleutel te kunnen gebruiken voor betonstaal is deze verlengd met een griptang.

Om de verlenging te compenseren in de instelwaarden, moeten de juiste waarden worden gebruikt uit onderstaande tabel. Ook is er een tabel met de juiste waarde voor elke maat bewapeningsstaaf op het gereedschap gegraveerd.

Diameter betonstaal [mm]	Benodigde aanhaalmoment betonstaal [Nm]	Instelling momentsleutel Mt [Nm]
10	50	60
12	60	60
14	70	60
16	80	60
18	90	70
20	100	75
22	110	82
25	125	93
28	140	104
32	160	119
40	200	148


TERWA-sleutel


Mn - vereist aanhaalmoment
 Mt - instelling aanhaalmoment met sleutel
 Lp - lengte tot midden van elk wapeningsstaal
 LN - standaardlengte sleutel
 $Mt = Mn \times LN/LP$

Afmetingen Terwa-sleutel

Let op: het kleinst mogelijke aanhaalmoment voor dit gereedschap is 60Nm!



De lijst met instellingen die moeten worden gebruikt voor de betreffende formaten wapeningsstaven.

CONTACT


TERWA is de wereldwijde leverancier van prefab- en bouwoplossingen en heeft meerdere kantoren over de hele wereld. Al onze medewerkers, partners en agenten werken graag aan een volledige service en 100% ondersteuning voor alle bouw- en prefabbricagebedrijven in de bouwsector.

TERWA CONSTRUCTION GROUP

Terwa Construction Netherlands

(Hoofdkantoor)

Mondiale verkoop en distributie

Kamerlingh Onneslaan 1-3

3401 MZ IJsselstein

Nederland

T +31-(0)30 699 13 29

F +31-(0)30 220 10 77

E info@terwa.com

Terwa Construction Central East Europe

Verkoop en distributie

Strada Sâncienei

507075 Ghimbav

Roemenië

T +40 372 611 576

E info@terwa.com

Terwa Construction Poland

Verkoop en distributie

ul. Cicha 5 lok. 4

00-353 Warschau

Polen

E info@terwa.com

Terwa Construction India & Middle East

Verkoop en distributie

India

T +91 89 687 000 41

E info@terwa.com

Terwa Construction China

Verkoop en distributie

B05, 5F, No.107, 2nd of the South

Zhongshan Road

200032 Shanghai

China

E info@terwa.com

ALLE SPECIFICATIES KUNNEN ZONDER VOORAFGAANDE KENNISGEVING WORDEN GEWIJZIGD

DISCLAIMER

Terwa B.V. is niet aansprakelijk voor afwijkingen die zijn veroorzaakt door slijtage van de geleverde producten. Terwa B.V. is tevens niet aansprakelijk voor schade veroorzaakt door onnauwkeurige en/of onjuiste omgang met of gebruik van de geleverde producten, en/of het gebruik van deze producten voor doeleinden waarvoor deze niet zijn bedoeld.

De verantwoordelijkheid van Terwa B.V. is voorts beperkt volgens artikel 13 van de voorwaarden van de 'Metaalunie'; deze voorwaarden zijn van toepassing op alle leveringen van Terwa B.V.. De gebruiker is verantwoordelijk voor het verzekeren dat alle geldende auteurswetten worden nageleefd. Op grond van het auteursrecht mag geen enkel deel van deze documentatie worden gereproduceerd, worden opgeslagen of bewaard in een opvraagbaar systeem, worden overgedragen in welke vorm of op welke manier dan ook (bijv. elektronisch, mechanisch, fotokopieën, opnames), voor welk doel dan ook, zonder uitdrukkelijke, voorafgaande schriftelijke toestemming van Terwa B.V.

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE ALE TERWA PENTRU CHEIA DINAMOMETRICĂ (ARTICOL 47818)

Cheia dinamometrică Terwa a fost proiectată special pentru a asigura montajul corect al Sistemului de conectare a armăturii. Aprobarea tehnică a Sistemului de conectare a armăturii Terwa este bazată pe faptul că conexiunile sunt strânse la cuplul corect. Doar conexiunile armăturii montate corect pot fi încărcate la capacitatea lor maximă. Citiți cu atenție aceste instrucțiuni înainte de utilizare.

Calibrare:

Cheia dinamometrică este livrată cu un raport de calibrare. Acest raport trebuie păstrat cu atenție împreună cu documentele de siguranță și instrucțiunile de lucru. Calibrarea devine valabilă la data primei utilizări a sculei. Aceasta trebuie recalibrată periodic conform precizărilor din certificatul de calibrare original. Recalibrarea periodică trebuie efectuată doar de companiile locale acreditate și în conformitate cu procedura de control menționată pe certificatul de calibrare original.



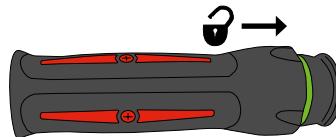
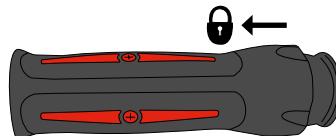
1. Clește pentru armături.
2. Mâner de reglare și de tragere.
3. Inel de reglare pentru deschiderea și închiderea cleștelui.
4. Lista valorilor de cuplu raportate la dimensiunea armăturii.

Observații generale:

- Această cheie este o piesă de echipament calibrată și trebuie manevrată cu atenție.
- Această cheie dinamometrică trebuie depozitată într-un loc uscat.
- Înainte de fiecare utilizare, trebuie verificate eventuale degradări ale cheii. Orice degradare a mânerului de reglare și a arborelui cheii necesită recalibrarea sculei.
- Când se depozitează, mânerul cheii dinamometrice trebuie întors la cea mai mică valoare posibilă.

UTILIZAREA ȘI REGLAREA VALORII TORSIUNII

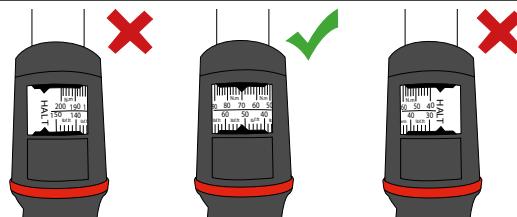
1). Deblocați trăgând de capacul din capăt al mânerului.

Debloare**Blocare**

2). Setați valoarea corectă a cuplului (consultați lista cu valori de cuplu) rotind mânerul de reglare și blocați-l împingând capacul din capăt înăuntru.

Rotiți mânerul pentru reglare

3). Nu reglați niciodată la valori care depășesc pozițiile marcate.

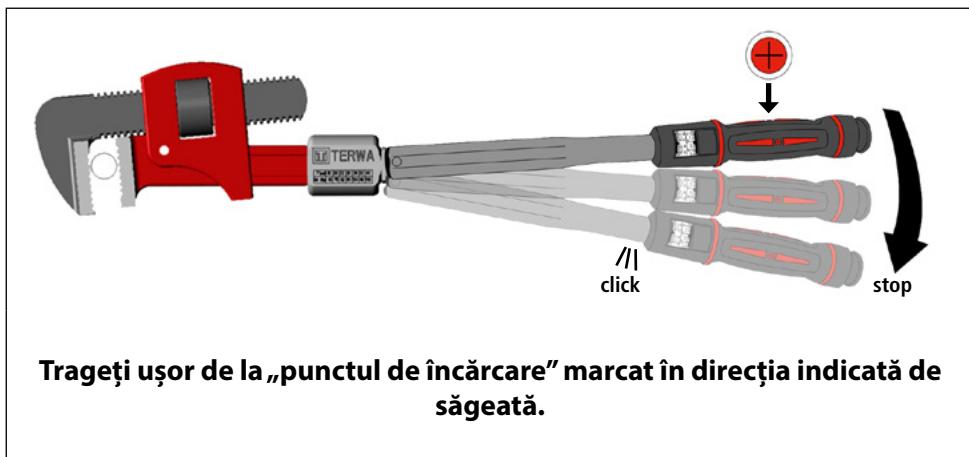


**Nu reglați niciodată la valori care
depășesc gradația marcată**

4). Puneți cleștele cheii în jurul barei de armătură care trebuie strânsă și fixați inelul de reglare. Testați aderența cleștelui la bara de armătură.



5). Strângeți conexiunea barei de armătură la valoarea corectă. Aplicați forță de tragere a mâinii la marcajul „+” pentru a vă asigura că se utilizează torsiunea corectă. Trageți cheia la unghiul potrivit și roțiți până când cheia face „click”. Dacă roțiți bara de armătură mai mult de atât, conexiunea filetată se va suprasolicita și nu va mai fi sigură.



Trageți ușor de la „punctul de încărcare” marcat în direcția indicată de săgeată.

EXPlicația tabelului pentru reglaJeLe corecTe

Cheia dinamometrică Terwa se bazează pe o cheie dinamometrică NORBAR obișnuită care a fost modificată pentru a se potrivi unei chei pentru țevi.

Caracteristicile unei chei pentru țevi asigură un „braț” variabil. Prin urmare, rezultatul cuplului produsului va fi variabil.

Vă rugăm să utilizați tabelul de conversie de mai jos pentru a regla cheia dinamometrică la valoarea corectă. Pe sculă este gravat, de asemenea, un tabel cu valoarea corectă pentru orice dimensiune a barei de armătură.

Diametru de armare [mm]	Cuplu [Nm]	Reglarea torsioniilor prin momentul de torsion (Mt) al cheii [Nm]
10	50	60
12	60	60
14	70	60
16	80	60
18	90	70
20	100	75
22	110	82
25	125	93
28	140	104
32	160	119
40	200	148



Cheie TERWA		
		Mn - Torsiunea necesară Mt - setarea torsioniilor prin cheie Lp - lungimea până la fiecare oțel de armare din mijloc Ln - cheie de lungime standard $Mt = Mn \times Ln/Lp$
Dimensiunile cheii Terwa		

Atenție: cea mai mică valoarea de cuplu posibilă pentru această unealtă este 60Nm!



Lista reglaJeLor care ar trebui utilizate pentru dimensiunile barelor de armătură aferente.

CONTACT


TERWA este furnizor global de soluții pentru prefabricate și de construcție, având sedii multiple în toată lumea. Alături de personalul nostru, partenerii și agenții noștri, ne bucurăm să oferim servicii complete și asistență 100% tuturor companiilor de construcții și prefabricate care lucrează în domeniul industriei construcțiilor.

TERWA CONSTRUCTION GROUP

Terwa Construction Tările de Jos (sediul central)

Vânzări globale și distribuție

Kamerlingh Onneslaan 1-3
3401 MZ IJsselstein

Tările de Jos

T +31-(0)30 699 13 29

T +31-(0)30 220 10 77

E info@terwa.com

Terwa Construction Polonia

Vânzări și distribuție

ul. Cicha 5 lok. 4

00-353 Warszawa

Polonia

E info@terwa.com

Terwa Construction Europa Centrală și de Est

Vânzări și distribuție

Strada SâNZienei
507075 Ghimbav

România

T +40 372 611 576

E info@terwa.com

Terwa Construction India și Oriental Mijlociu

Vânzări și distribuție

India

T +91 89 687 000 41

E info@terwa.com

Terwa Construction China

Vânzări și distribuție

B05, 5F, No.107, 2nd of the South

Zhongshan Road

200032 Shanghai

China

E info@terwa.com

TOATE SPECIFICAȚIILE POT FI MODIFICATE FĂRĂ NOTIFICARE PREALABILĂ

DECLINARE DE RESPONSABILITATE

Terwa B.V. nu este responsabilă pentru abaterile datorate uzurii produselor livrate. Terwa B.V. nu este responsabilă nici pentru deteriorările cauzate de manevrarea și utilizarea incorectă și/sau necorespunzătoare a produselor livrate și/sau de utilizarea în alte scopuri decât cele prevăzute.

Responsabilitatea Terwa B.V. este, de asemenea, limitată în conformitate cu articolul 13 din condițiile „Metaalunie”, care se aplică tuturor livrărilor Terwa B.V. Utilizatorul este responsabil pentru asigurarea conformității cu toate legile privind drepturile de autor aplicabile. Fără a limita drepturile prevăzute potrivit drepturilor de autor, nicio parte din prezența documentație nu poate fi reprodusă, stocată sau introdusă într-un sistem de recuperare, sau transmisă în orice formă prin orice mijloc (electronic, mecanic, fotocopiere, înregistrare, sau de altă natură) sau pentru alte scopuri, fără permisiunea scrisă expresă a Terwa B.V.

TERWA GEBRAUCHSANLEITUNG FÜR DREHMOMENTSCHLÜSSEL (ARTIKEL 47818)

Der Drehmomentschlüssel von Terwa wurde speziell für die korrekte Montage von Bewehrungsanschlussystemen konzipiert. Die technische Zulassung des Terwa Bewehrungsanschlussystems basiert auf der Tatsache, dass die Anschlüsse mit dem korrekten Drehmoment angezogen werden. Nur korrekt montierte Bewehrungsanschlüsse dürfen maximal belastet werden.

Lesen Sie diese Anleitung vor dem Gebrauch aufmerksam durch.

Kalibrierung:

Der Drehmomentschlüssel wird mit einem Kalibrierungsprotokoll ausgeliefert. Sie sollten dieses Protokoll zusammen mit Ihren Sicherheitsunterlagen und Arbeitsanweisungen sorgfältig aufbewahren. Die Kalibrierung ist ab dem Datum der ersten Verwendung des Geräts gültig. Es sollte regelmäßig neu kalibriert werden, wie im ursprünglichen Kalibrierungszertifikat angegeben. Regelmäßige Nachkalibrierungen sollten nur von lokalen, akkreditierten Unternehmen und gemäß dem Kontrollverfahren durchgeführt werden, das auf dem ursprünglichen Kalibrierungszertifikat angegeben ist.



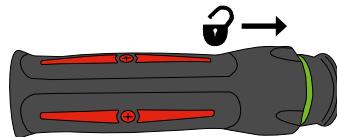
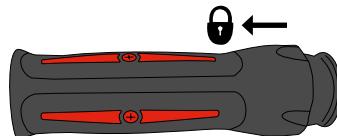
1. Armierungseisenzange.
2. Einstell- und Zugriff
3. Einstellring zum Öffnen und Schließen der Zange.
4. Liste der Drehmomente je nach Armierungseisengröße.

Allgemeine Hinweise:

- Dieser Schlüssel ist ein kalibriertes Werkzeug und sollte pfleglich behandelt werden.
- Dieser Drehmomentschlüssel sollte an einem trockenen Ort aufbewahrt werden.
- Überprüfen Sie den Schlüssel vor jedem Gebrauch auf Beschädigungen. Jede Beschädigung des Einstellgriffs und der Schlüsselwelle erfordert eine Neukalibrierung des Werkzeugs.
- Bei der Lagerung sollte der Griff des Drehmomentschlüssels auf den kleinstmöglichen Wert zurückgedreht werden.

GEBRAUCH UND DREHMOMENTEINSTELLUNG

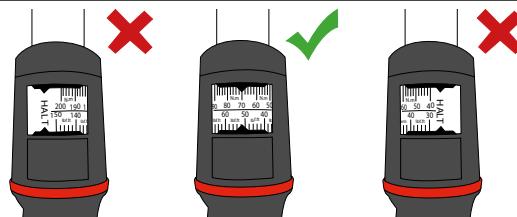
1). Entsichern, dazu die Aufsatzkappe des Griffes heraus ziehen.

Entsichern**Sichern**

2). Korrektes Drehmoment mit dem Einstellgriff einstellen (siehe Drehmomentliste) und den Einstellgriff durch Eindrücken der Aufsatzkappe sichern.

Griff zum Einstellen drehen

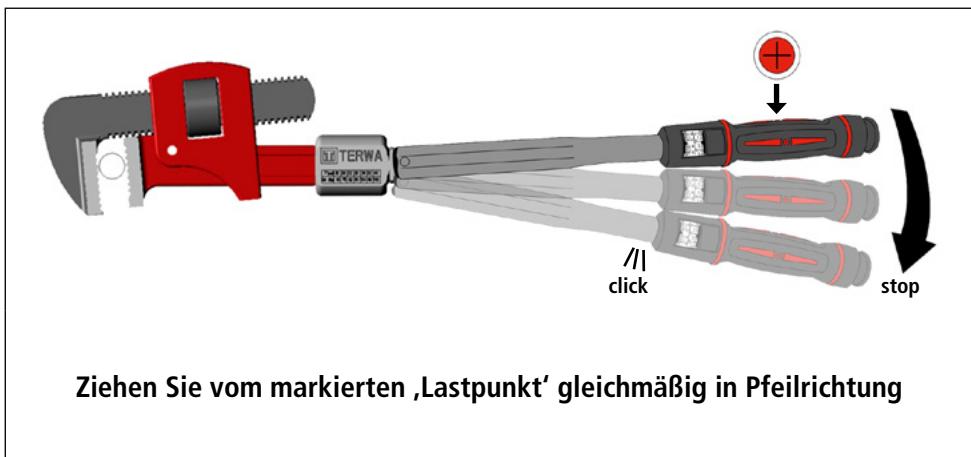
3). Niemals über den markierten Bereich hinaus einstellen.

**Niemals über die markierte Skala hinaus einstellen**

4). Zangen des Schlüssels um das Armierungseisen legen, das angezogen werden soll, und den Einstellring fixieren. Zupacken der Zange am Armierungseisen prüfen.



5). Bewehrungsanschluss auf den korrekten Wert anziehen. Hand/Zugkraft am Pluszeichen ansetzen, um sicherzustellen, dass das korrekte Drehmoment verwendet wird. Schlüssel rechtwinklig ziehen und drehen, bis er „klickt“. Wird das Armierungseisen über diesen Punkt hinaus gedreht, wird der Gewindeanschluss überlastet und büßt seine Sicherheit ein.



ERLÄUTERUNG DER TABELLE FÜR DIE KORREkte EINSTELLUNG

Der Terwa-Drehmomentschlüssel basiert auf einem regulären NORBAR-Drehmomentschlüssel, der für eine Rohrzange modifiziert wurde.

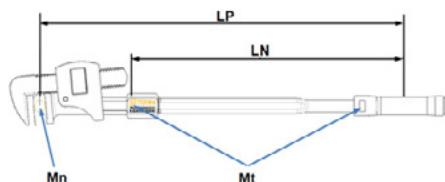
Aus der Konstruktion einer Rohrzange ergibt sich ein variabler „Arm“. Daher ist die Drehmomentleistung des Produkts ebenfalls variabel.

Bitte verwenden Sie die untenstehende Umrechnungstabelle, um den Drehmomentschlüssel auf den richtigen Wert einzustellen. Eine Tabelle mit dem korrekten Wert für jede Bewehrungsstahlgröße ist ebenfalls auf dem Werkzeug eingraviert.

Durchmesser Bewehrungsstab [mm]	Drehmoment [Nm]	Drehmomenteinstellung (Mt) am Schlüssel [Nm]
10	50	60
12	60	60
14	70	60
16	80	60
18	90	70
20	100	75
22	110	82
25	125	93
28	140	104
32	160	119
40	200	148



TERWA-drehmomentschlüssel



Mn - erforderliches Anziehmoment
Mt - Drehmomenteinstellung am Schlüssel
Lp - Länge bis zur Bewehrungsstabmitte
LN - Standardlänge Schlüssel
 $Mt = Mn \times LN/LP$

Abmessungen Terwa-Drehmomentschlüssel

Achtung: das kleinstmögliche Drehmoment für dieses Werkzeug beträgt 60Nm!



Die Liste der Einstellungen für die verschiedenen Armierungseisen.

KONTAKT



TERWA ist der globale Lieferant für Lösungen für die Bau- und Betonfertigteilindustrie mit mehreren Niederlassungen rund um den Globus. Gemeinsam mit unseren Mitarbeitern, Partnern und Vertretern stellen wir Bau- und Betonfertigteilunternehmen, die in der Baubranche tätig sind, gerne unser ganzes Wissen und unsere Unterstützung zur Verfügung.

TERWA CONSTRUCTION-GRUPPE**Terwa Construction Niederlande
(Zentrale)**

Globaler Verkauf und Vertrieb
Kamerlingh Onneslaan 1-3
3401 MZ IJsselstein
Niederlande
T +31-(0)30 699 13 29
F +31-(0)30 220 10 77
E info@terwa.com

**Terwa Construction Mittel- und
Osteuropa**

Verkauf und Vertrieb
Strada Sâncienei
507075 Ghimbav
Rumänien
T +40 372 611 576
E info@terwa.com

Terwa Construction Polen

Verkauf und Vertrieb
ul. Cicha 5 lok. 4
00-353 Warschau
Polen
E info@terwa.com

**Terwa Construction Indien und
Mittlerer Osten**

Verkauf und Vertrieb
Indien
T +91 89 687 000 41
E info@terwa.com

Terwa Construction China

Verkauf und Vertrieb
B05, 5F, No.107, 2nd of the South
Zhongshan Road
200032 Shanghai
China
E info@terwa.com

ALLE SPEZIFIKATIONEN KÖNNEN OHNE VORANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN**HAFTUNGSAUSSCHLUSS**

Terwa B.V. haftet nicht für Mängel an den von ihr gelieferten Produkten, die durch Abnutzung verursacht wurden. Terwa B.V. haftet auch nicht für Schäden, die durch ungenaue und/oder unsachgemäße Handhabung oder Verwendung der von ihr gelieferten Produkte und/oder dadurch entstehen, dass diese für Zwecke verwendet werden, für die sie nicht bestimmt sind.

Die Haftung von Terwa B.V. ist darüber hinaus in Übereinstimmung mit Artikel 13 der „Metaalunie“-Bestimmungen, die für alle Lieferungen von Terwa B.V. gelten, beschränkt. Die Einhaltung aller anwendbaren Urheberrechtsgesetze liegt in der Verantwortung des Benutzers. Kein Teil dieser Dokumentation darf vervielfältigt, in einem abrufbaren System gespeichert oder in ein solches aufgenommen oder in irgendeiner Form oder mittels irgendneines Verfahrens (elektronisch, mechanisch, Fotokopieren, Aufnehmen, Aufzeichnen oder Sonstiges) übertragen oder übermittelt werden, wenn Terwa B.V. dies nicht ausdrücklich schriftlich genehmigt hat. Rechte im Rahmen des Urheberrechts bleiben dadurch unberührt.

MODE D'EMPLOI TERWA POUR LA CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE (ARTICLE 47818)

La clé dynamométrique Terwa a été spécialement conçue pour assurer le montage correct du système de raboutage de barre d'armature. L'agrément technique pour le système de raboutage de barre d'armature Terwa est fondé sur le fait que les connexions sont serrées aux réglages de couple corrects. Seuls des raccords d'armature correctement montés peuvent être chargés à pleine capacité.

Lisez ces instructions attentivement avant utilisation.

Étalonnage :

La clé dynamométrique est fournie avec un rapport d'étalement. Ce rapport doit être conservé soigneusement avec vos documents de sécurité et les instructions de travail. L'étalement devient valide à la date de première utilisation de l'outil. Il doit être recalibré périodiquement comme indiqué sur le certificat d'étalement original. Le réétalement périodique ne doit être effectué que par des sociétés accréditées locales, et conformément à la procédure de contrôle mentionnée sur le certificat d'étalement original.



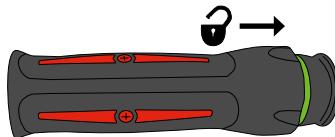
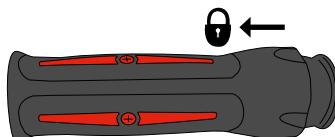
1. Pinces à armature de renfort.
2. Poignée de réglage et de traction.
3. Anneau de réglage pour l'ouverture et la fermeture des pinces.
4. Liste des valeurs de couple par dimension d'armature de renfort.

Remarques générales :

- Cette clé dynamométrique est un équipement étalonné et doit être manipulé avec précaution.
- Elle doit être conservée dans un endroit sec.
- Avant chaque utilisation, elle doit être contrôlée pour repérer d'éventuels dommages. Tout dommage à la poignée de réglage et à l'axe de la clé nécessite un réétalement de l'outil.
- Une fois rangée, la poignée de la clé dynamométrique doit être tournée jusqu'à la valeur minimale.

UTILISATION ET RÉGLAGE DU COUPLE

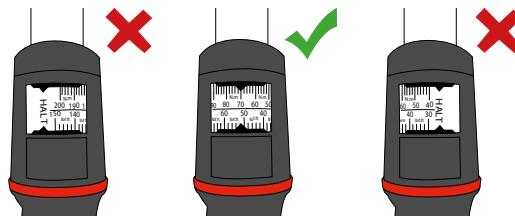
- 1). Débloquez-la en sortant le capuchon d'extrémité de la poignée.

Déverrouiller**Verrouiller**

- 2). Réglez la valeur de couple correcte (reportez-vous à la liste des valeurs de couple) en tournant la poignée de réglage et en la bloquant en poussant le capuchon d'extrémité à l'intérieur.

**Tournez la poignée pour régler**

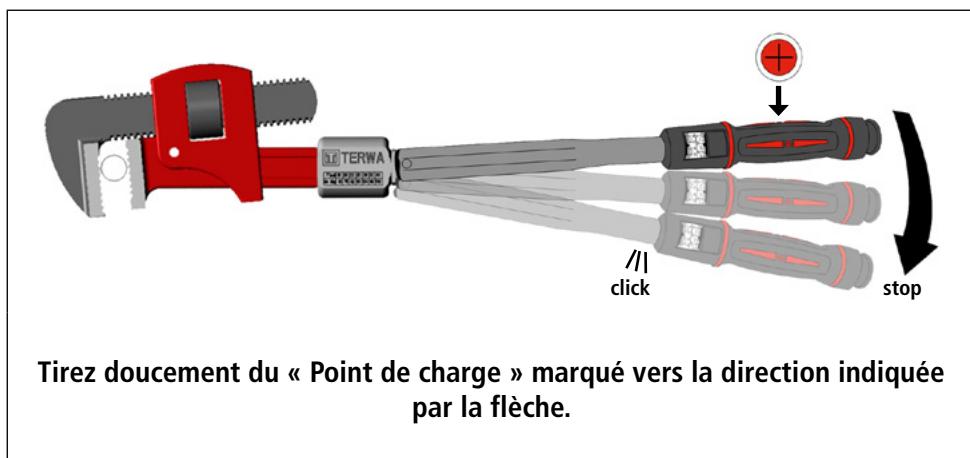
- 3). Ne réglez jamais au-delà des positions marquées.

**Ne réglez jamais au-delà de l'échelle marquée.**

4). Placez les pinces de la clé autour de l'armature de renfort qui doit être serrée et fixez l'anneau de réglage. Testez la prise ferme des pinces sur l'armature.



5). Serrez les connexions de l'armature à la valeur adéquate. Appliquez la force de traction de votre main sur la marque « + » pour vous assurer que le couple correct est réglé. Tirez la clé à un angle droit et tournez jusqu'à entendre un « clic ». Tourner l'armature plus va forcer le raccord fileté et il ne sera plus sûr.



Tirez doucement du « Point de charge » marqué vers la direction indiquée par la flèche.

EXPLICATION DU TABLEAU POUR LES RÉGLAGES CORRECTS

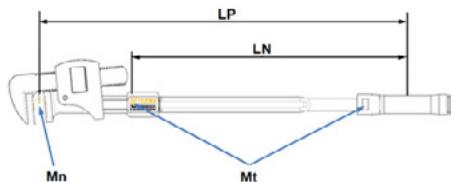
La clé dynamométrique Terwa s'inspire d'une clé dynamométrique NORBAR ordinaire, modifiée pour s'adapter à une clé stillson. La forme d'une clé stillson permet de créer un « bras » variable. Le couple sur le produit sera par conséquent aussi variable.

Veuillez utiliser la table de conversion ci-dessous pour régler la clé dynamométrique à la valeur correcte. Un tableau avec la valeur correcte pour chaque dimension d'armature de renfort est également disponible sur l'outil.

Diamètre de la barre d'armature [mm]	Couple [Nm]	Réglage du couple avec la clé Mt [Nm]
10	50	60
12	60	60
14	70	60
16	80	60
18	90	70
20	100	75
22	110	82
25	125	93
28	140	104
32	160	119
40	200	148



Clé TERWA



Mn- couple nécessaire
 Mt- réglage de couple par clé
 Lp - longueur jusqu'au centre de chaque armature en acier
 LN - longueur de clé standard

$$Mt = Mn \times LN/LP$$

Dimensions de clé TERWA

Attention : la valeur de couple minimale pour cet outil est 60Nm !



La liste des réglages qui doivent être utilisés pour les dimensions d'armatures de renfort associées.

CONTACT


TERWA est le fournisseur mondial de solutions pour la construction et les éléments en béton préfabriqué et possède de nombreuses filiales dans le monde entier. Avec l'aide de notre personnel, de nos partenaires et agents, nous sommes heureux de fournir aux entreprises des secteurs de la construction et du béton préfabriqué qui travaillent dans l'industrie du bâtiment un service et une assistance complets.

TERWA CONSTRUCTION GROUP

Terwa Construction Pays-Bas (Siège)

Vente et distribution internationales

Kamerlingh Onneslaan 1-3

3401 MZ IJsselstein

Pays-Bas

Tél +31-(0)30 699 13 29

Fax +31-(0)30 220 10 77

E-mail info@terwa.com

Terwa Construction Pologne

Vente et distribution

ul. Cicha 5 lok. 4

00-353 Varsovie

Pologne

E-mail info@terwa.com

Terwa Construction Europe centrale et orientale

Vente et distribution

Strada Sânzieniei

507075 Ghimbav

Roumanie

Tél +40 372 611 576

E-mail info@terwa.com

Terwa Construction Inde et Moyen-Orient

Vente et distribution

Inde

Tél +91 89 687 000 41

E-mail info@terwa.com

Terwa Construction Chine

Vente et distribution

B05, 5F, No.107, 2nd of the South

Zhongshan Road

200032 Shanghai

Chine

E-mail info@terwa.com

TOUTES LES SPÉCIFICATIONS PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Terwa B.V. ne peut pas être tenu pour responsable des divergences dues à l'usure des produits livrés. Terwa B.V. décline également toute responsabilité pour les dommages dus à une manipulation et à un usage inappropriés et/ou incorrects des produits livrés et/ou à une utilisation de ceux-ci autre que celle pour laquelle ils sont destinés.

La responsabilité de Terwa B.V. est en outre limitée conformément à l'article 13 des conditions de la « Metaalunie » auxquelles toutes les livraisons de Terwa B.V. sont soumises. L'utilisateur est seul responsable du respect de l'ensemble des lois relatives aux droits d'auteur applicables. Sans préjudice des lois relatives aux droits d'auteur, aucun élément de cette documentation ne peut être reproduit, enregistré ou introduit dans un système d'extraction ni transmis sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit (électronique, mécanique, photocopie, enregistrement ou autre) ou à toute fin sans l'autorisation écrite expresse de Terwa B.V.

